

Система складных панорамных дверей

Руководство по монтажу

АЛТ ВF73



2024

www.alutech-group.com

Содержание

Общие сведения	2
Руководство по монтажу	2
Квалификация рабочих	2
Транспортировка и хранение	2
Приемка товара.	2
Проверка на месте	3
Инструмент для монтажа.	3
Условные обозначения	3
Требования к проемам.	4
Оценка дверного проема	4
Уровень чистого пола.	5
Оценка проема в горизонтальной плоскости	6
Оценка проема в вертикальной плоскости	6
Размеры конструкции	6
Установка отлива	7
Сборка и установка рамы	8
Сборка рамы	8
Сборка порогов BF73.0103, BF73.0104 или рамы BF73.0111P	9
Монтаж рамы в проем.	10
Установка регулировочного профиля	12
Установка створок.	13
Общие рекомендации по установке	13
Створка № 1. Установка	13
Створка № 2. Установка	14
Створка № 3. Установка	15
Установка створки со штаплом	16
Остекление	17
Настройка и регулировка	18
Проверка работоспособности створок	18
Оценка зазоров между элементами конструкции	18
Регулировка активной (распашной) створки.	19
Регулировка зазоров по ширине с помощью регулировочного профиля.	19
Окончательная фиксация петель	20
Установка уплотнителей.	20
Другие операции	21
Установка магнитного улавливателя створок	21
Контрольный осмотр	22
Эксплуатация и техническое обслуживание	23
Открывание и закрывание дверей с распашной створкой	23
Открывание и закрывание дверей без распашной створки	23
Техническое обслуживание	23

Общие сведения



1. РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ



Ознакомьтесь с руководством по монтажу перед началом монтажных работ.

Установите все согласно руководства, в противном случае конструкция может работать неправильно и на неё не будет распространяться гарантия.

2. КВАЛИФИКАЦИЯ РАБОЧИХ

Руководство по монтажу предназначено только для квалифицированных монтажников, которые обучены методам установки окон и дверей и осведомлены о рекомендациях производителя по используемой системе.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Упаковка, которая была вскрыта для проверки, должна быть вновь герметично закрыта для дальнейшей транспортировки.

Любые грузы, подлежащие перевозке, должны быть бережно загружены и надежно закреплены.

4. ПРИЕМКА ТОВАРА

Весь товар перед выгрузкой должен быть проверен на предмет получения повреждений во время транспортировки. Мокрая упаковка может привести к повреждению товара и поэтому должна быть немедленно снята.

Общие сведения

5. ПРОВЕРКА НА МЕСТЕ

Важно проверить наличие и состояние комплектующих на месте до начала сборки.

- Выявить все видимые дефекты и недочеты вокруг дверного проема, и если таковые имеются, то заказчик должен быть предупрежден об этом, а также до момента установки конструкции должно быть определено, кто будет исправлять выявленные дефекты.
- Проверить состояние проема: конструкцию стены, несущую способность, шероховатость поверхности, влажность здания, допустимые отклонения проема по ширине и высоте.
- Проверить наличие профилей и комплектующих деталей для сборки, уточнить требования заказчика к монтажу, теплоизоляции, воздухо- и водопроницаемости конструкции.



Монтажные материалы не входят в комплект поставки. Необходимо самостоятельно решить, какие монтажные элементы следует использовать после оценки проема в соответствии с данным пунктом, а также убедиться, что выбранный крепеж подходит для проема и что монтаж конструкции будет выполнен правильно.

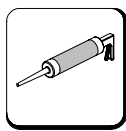
Инструмент для монтажа

- Подходящие для проема элементы крепежа
- Набор дистанционных подкладок для рамы
- Набор дистанционных подкладок под стеклопакет
- Резиновый или пластиковый молоток
- Набор сверл из быстрорежущей стали
- Дрель или перфоратор с патроном SDS
- Буры по бетону
- Пила для резки алюминиевого профиля
- Длинный строительный уровень
- Лазерный уровень
- Разметочный шнур
- Рулетка
- Набор отверток
- Шестигранные ключи 2,5 мм; 3 мм; 4 мм
- Перчатки
- Вакуумные присоски
- Пистолет для силиконового герметика
- Силиконовый герметик
- Бумажные полотенца
- Строительный нож
- Угольник
- Струбцины

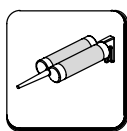
Условные обозначения



Внимание!



Силиконовый герметик



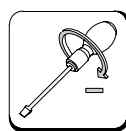
2-компонентный PUR-клей



Сверлить



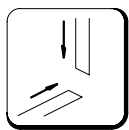
Закрутить



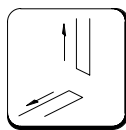
Открутить



Регулировать



Соединить



Разъединить

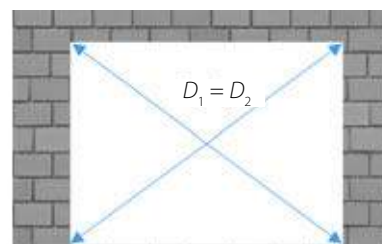
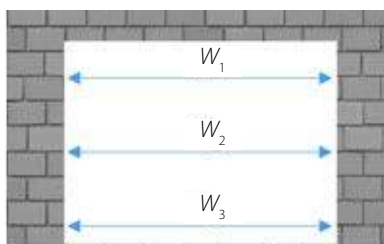
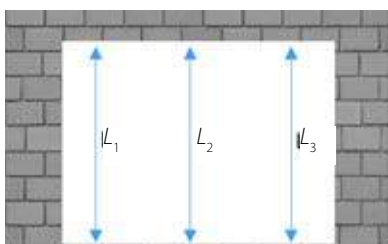
Требования к проемам

Оценка дверного проема

Проем для новых дверей должен быть ровным, прямым, отвесным и иметь прямые углы с каждой стороны.

Нагрузка, воспринимаемая проемом, не должна передаваться на детали и узлы конструкции установленной в проем.

1. Необходимо очистить проем от грязи и мусора.
2. Размеры проема должны обеспечивать достаточное пространство для монтажа и последующей нормальной эксплуатации конструкции.
3. Следует проверить высоту проема, его ширину и диагональные размеры, чтобы убедиться что проем ровный со всех сторон и имеет прямые углы. Обычно делается три измерения.
4. Необходимо использовать рулетку для проверки итоговой высоты и ширины проема. Должны быть произведены как минимум три измерения. Наименьшие высота и ширина определяют итоговый производственный размер. Измерив диагонали можно убедиться, что проем имеет прямоугольную форму.



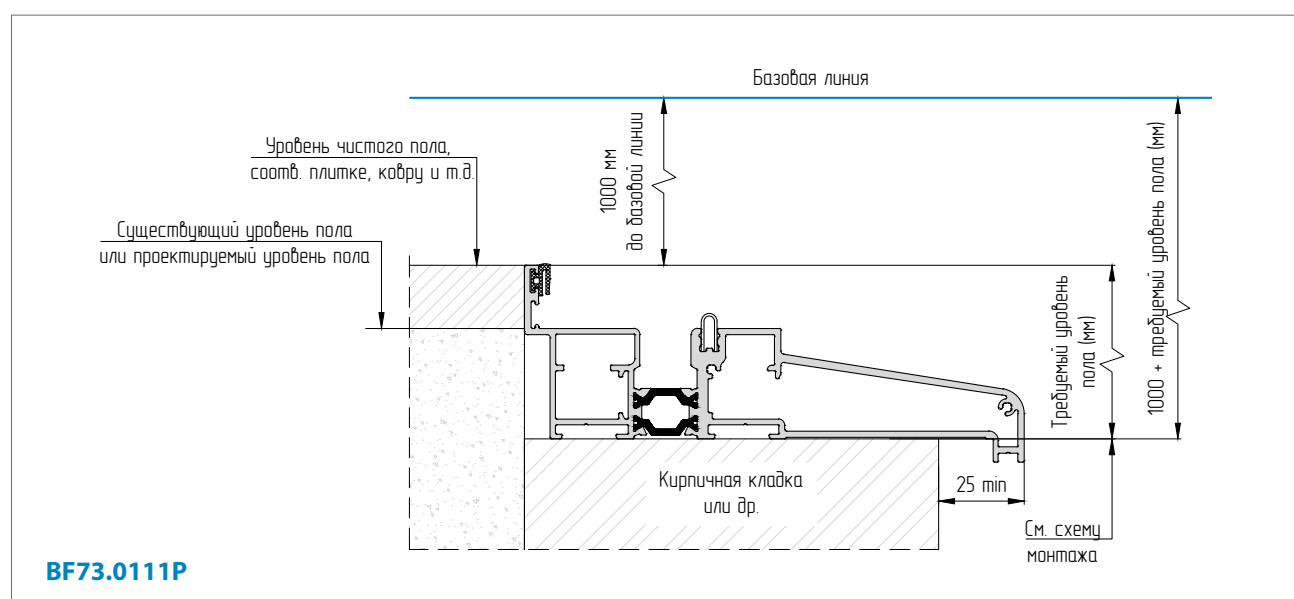
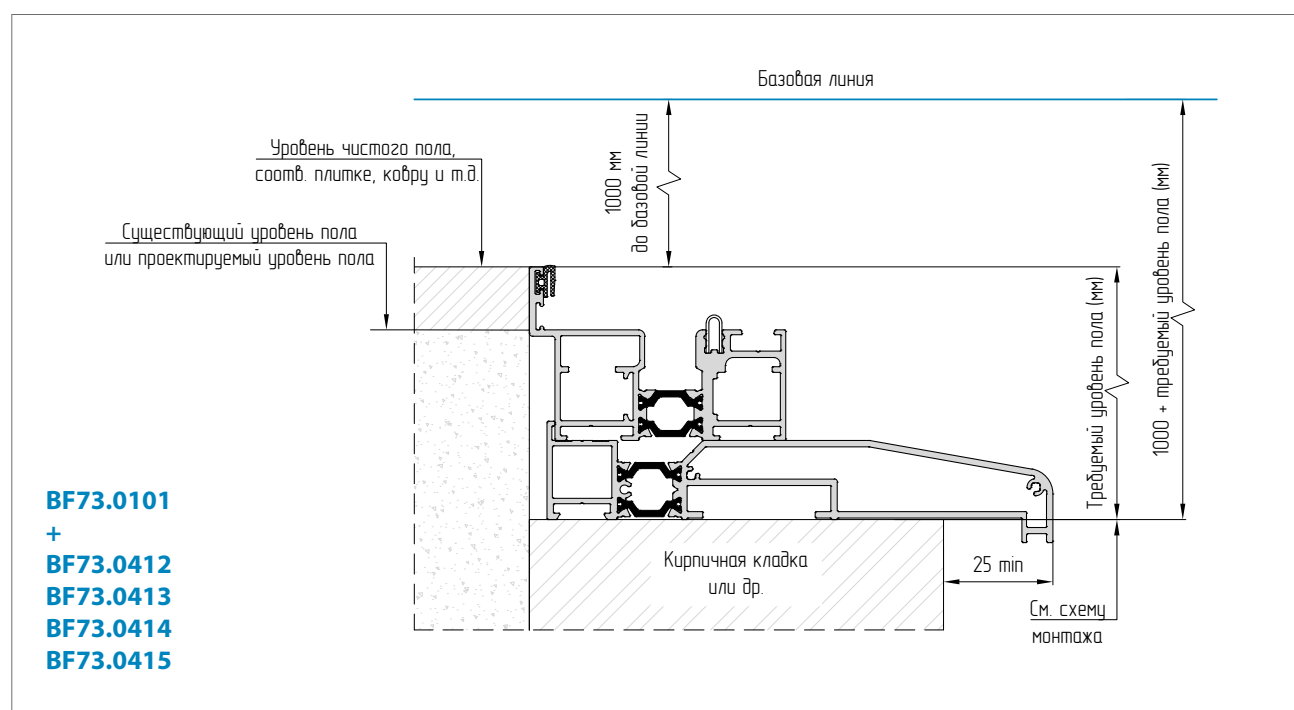
Примечание: Наименьшие значения ширины и высоты проема используются для назначения габаритных размеров конструкции.

См. также раздел «Высота проема, измеренная при помощи лазерного уровня».

Требования к проемам

Уровень чистого пола

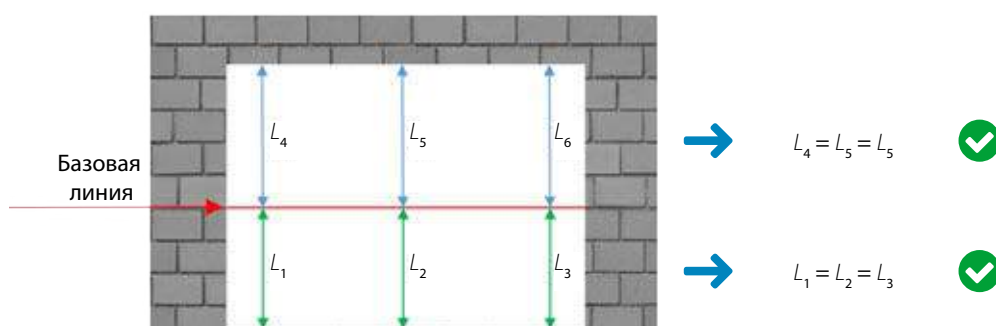
1. Выбрать точку на существующем уровне пола в здании, благодаря чему потом можно будет определить уровень чистого пола, который будет соответствовать кафельной плитке, ковру, деревянным балкам.
2. С помощью лазера задать базовую линию на расстоянии 1000 мм от существующего уровня пола.
3. Взять в расчет уровень чистого пола, что соответствует кафельной плитке, ковру, деревянным балкам и т.д.
4. Отметить базовую линию на стенах с каждой стороны проема.
5. По схеме монтажа определить какой профиль порога или отлив необходим.
6. Отрегулировать положение рамы конструкции относительно чистого пола (притворная часть рамы должна быть заподлицо с уровнем чистого пола).



Требования к проемам

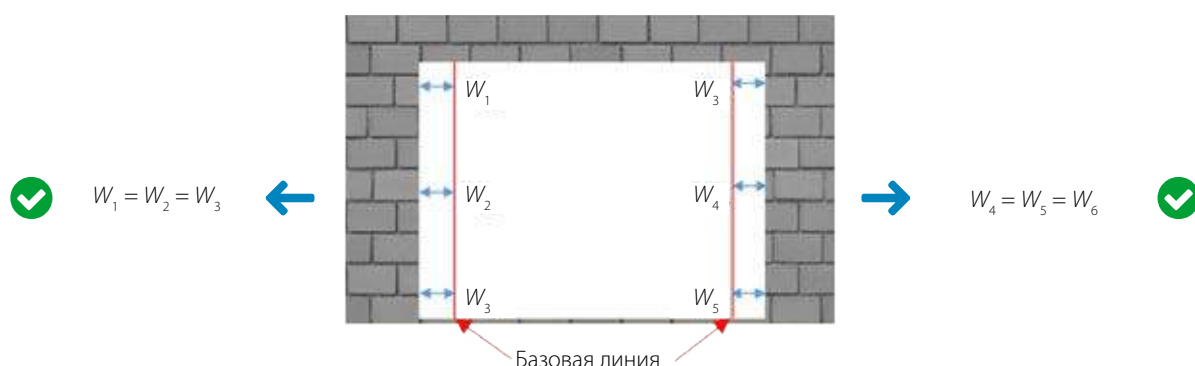
Оценка проема в горизонтальной плоскости

1. От горизонтальной базовой линии лазерного уровня, установленной на расстоянии 1 м от уровня пола, измерить расстояние до низа проема в левом, центральном и правом положениях. Все сделанные измерения должны совпадать. Если этого не происходит, значит низ проема не является ровным, и, следовательно, он должен быть выровнен.
2. От горизонтальной базовой линии лазерного уровня, отмерить расстояние до верха проема слева, справа и в центре. Все сделанные измерения должны совпадать. Если этого не происходит, значит верх проема не является ровным, и, следовательно, он должен быть выровнен.



Оценка проема в вертикальной плоскости

1. Установить вертикальную базовую линию лазерного уровня на расстоянии 250 мм от вертикального края проема (стены).
2. Отмерить расстояние от базовой линии лазера до верха, середины и низа проема.
3. Каждое из горизонтальных измерений должны быть равными, в противном случае сторона проема не является вертикальной и требуется корректировка проема.
4. Необходимо провести такие же измерения для противоположной стороны проема.



Размеры конструкции

Допускается чтобы проем был на 10–15 мм шире и на 10–15 мм выше габаритного размера конструкции. Важно, чтобы размер проема подходил для новой конструкции.

Примечание: Габаритная высота новой конструкции измеряется от низа проема, а не от чистого пола.

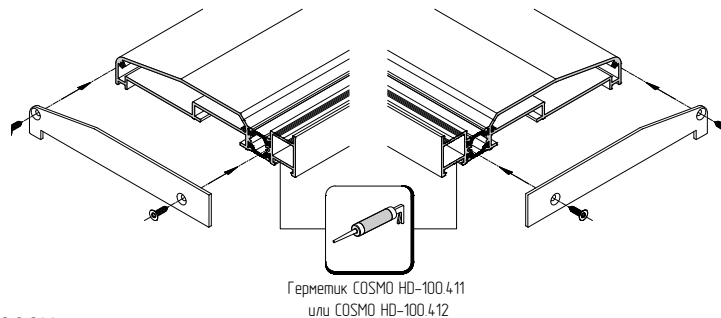
Установка отлива

Необходимость в каком-либо отливе должна быть определена в начале проекта. Размер отлива должен выступать не менее чем на 25 мм от наружного края здания.

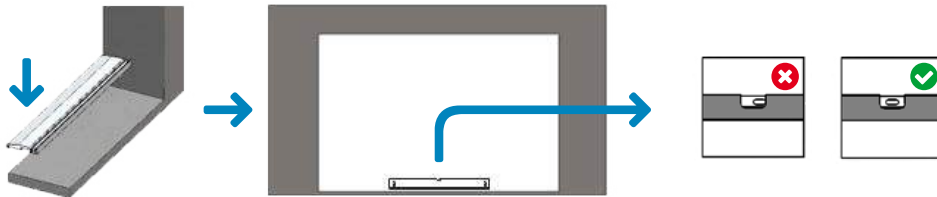
Подрядчик должен самостоятельно определить как установить отливы, принимая во внимание особенности здания.

Примечание: Перед установкой проверить отлив на наличие дренажных отверстий. Убедиться, что они чистые и не забиты грязью, прочистить при необходимости.

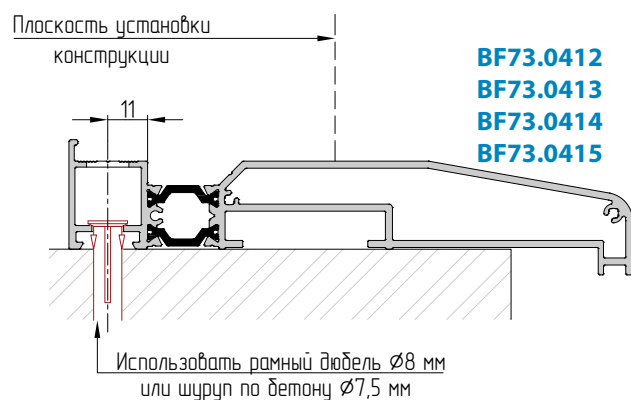
1. Использовать герметик для крепления заглушек торцов отлива.
2. Установить торцевые заглушки как показано ниже.



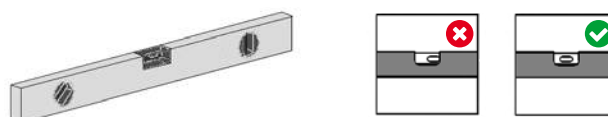
3. Установить отлив в проем.
4. Для определения уровня отлива необходимо использовать строительный уровень (можно использовать лазерный уровень или разметочный шнур).
5. Временно установить подкладки под отлив, проверить уровень и выровнять его при необходимости.



6. Отлив крепить на расстоянии 150 мм от краев и далее через каждые 500 мм.



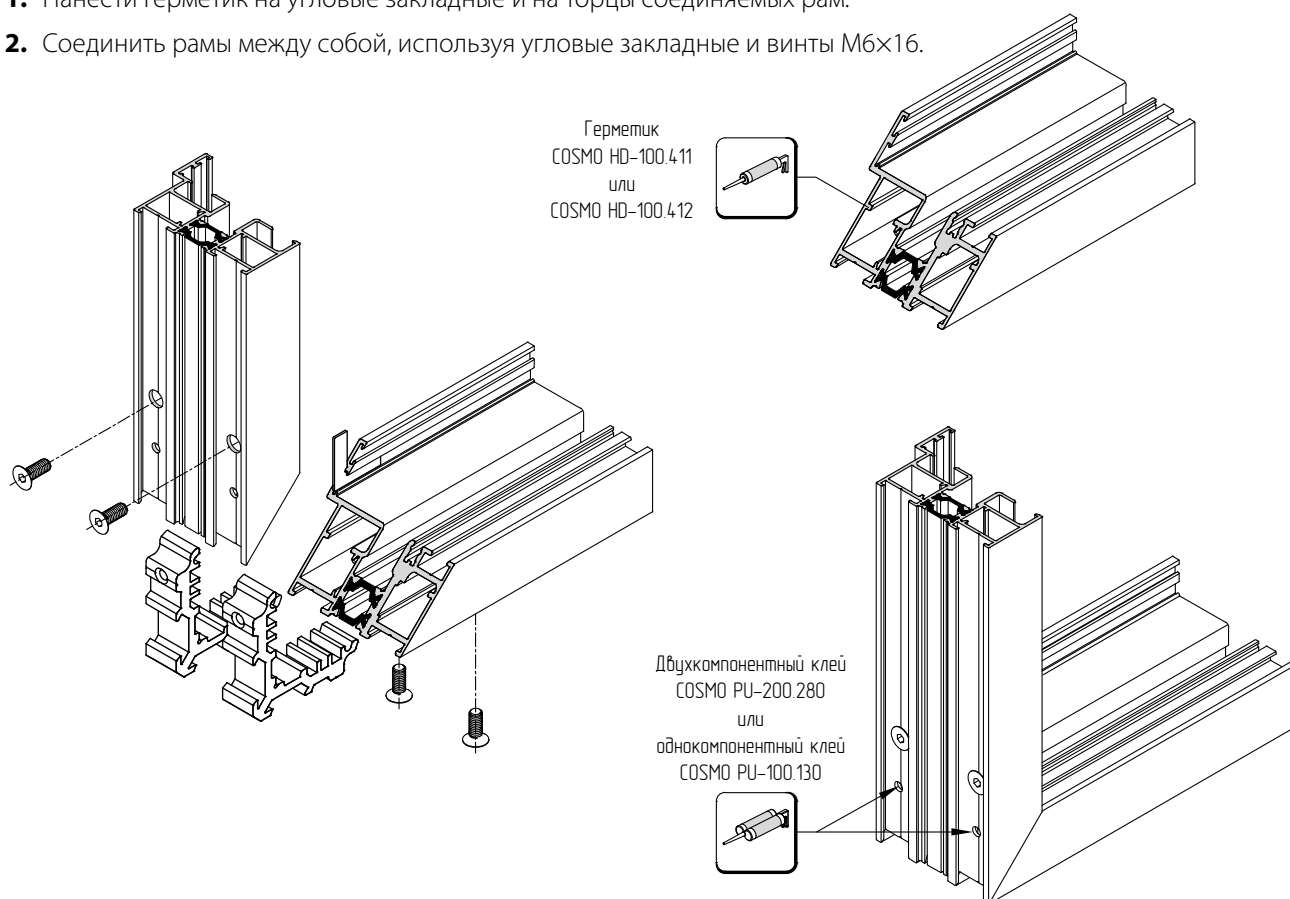
7. Заполнить каждое отверстие для фиксации герметиком перед тем как вставить туда крепежный элемент.
8. Проверить еще раз уровень и поправить его при необходимости



Сборка и установка рамы

Сборка рамы

1. Нанести герметик на угловые закладные и на торцы соединяемых рам.
2. Соединить рамы между собой, используя угловые закладные и винты M6x16.



Применяемый инструмент: шестигранный ключ 4 мм

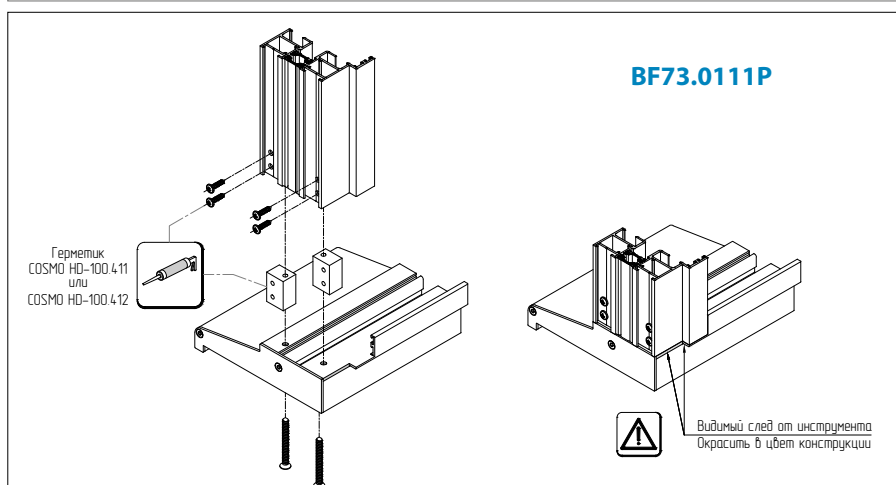
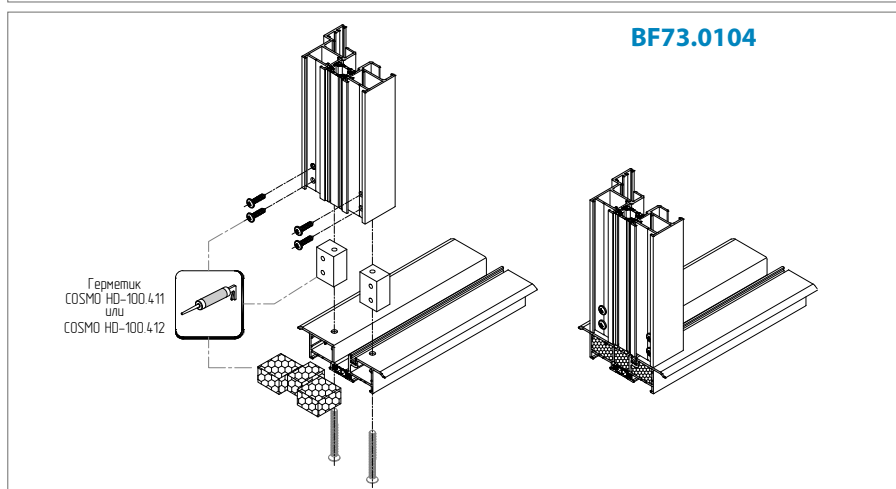
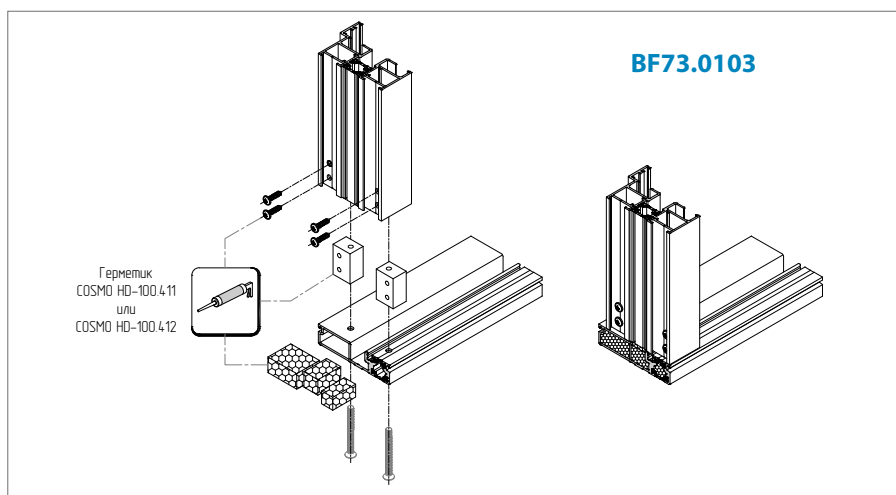
3. При необходимости выровнять раму по одной плоскости с помощью винтов.
4. Удалить излишки герметика.
5. Выполнить аналогичные операции для остальных углов рамы.



СБОРКА И УСТАНОВКА РАМЫ

Сборка порогов BF73.0103, BF73.0104 или рамы BF73.0111P

1. Нанести герметик на сухарные элементы и на торцы соединяемых профилей.
2. Использовать комплект фиксации для порогов DBA1-105/KIT, чтобы соединить угол так как показано ниже.
3. При необходимости выровнять раму по одной плоскости с помощью винтов.
4. Удалить излишки герметика.
5. Убедиться в том, что вода не протекает между соединением профилей.

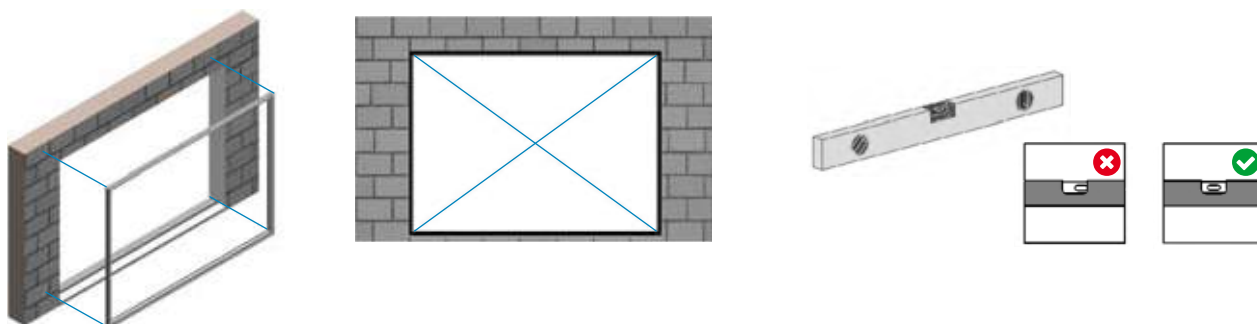


СБОРКА И УСТАНОВКА РАМЫ

Монтаж рамы в проем

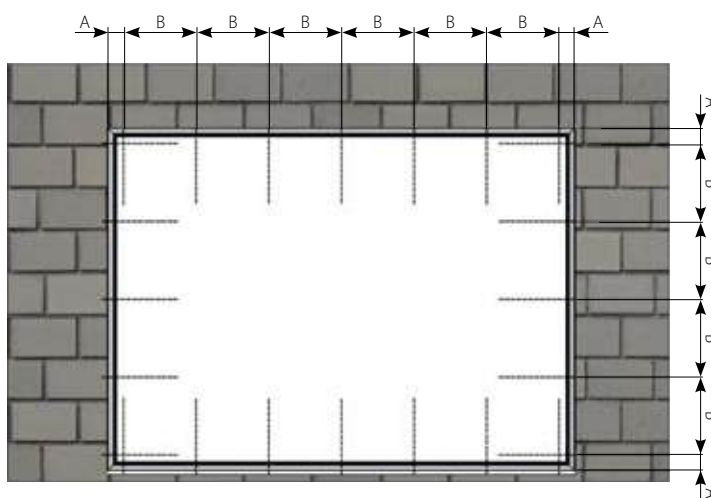
1. Установить раму в проем, предварительно ее зафиксировав в нем.

Примечание: Если установлен отлив, то необходимо нанести герметик вдоль места сопряжения отлива с рамой для того, чтобы обеспечить герметичность соединения.



2. Заполнить все точки крепления герметиком.

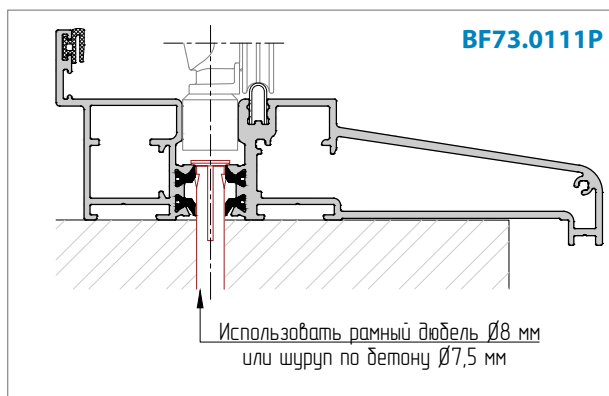
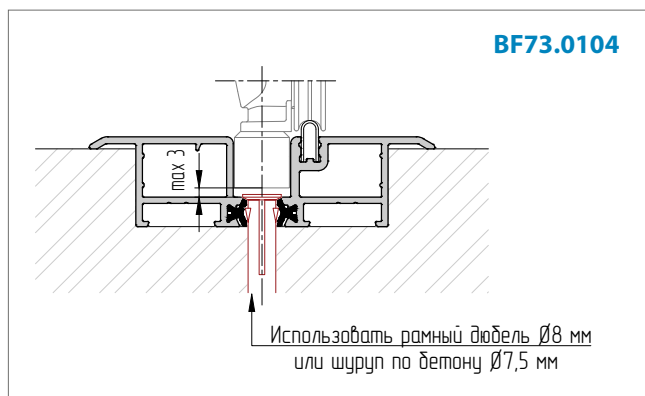
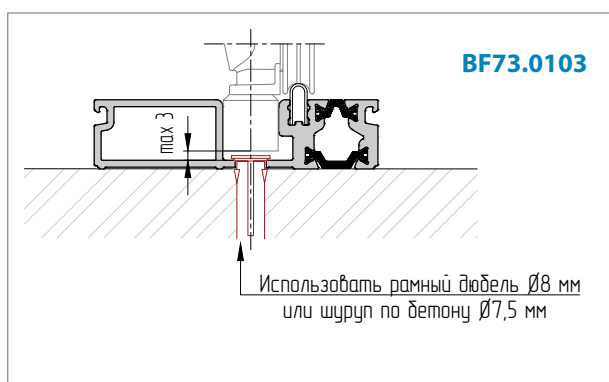
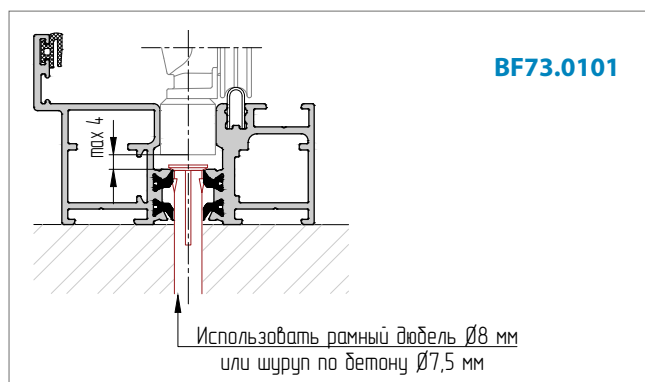
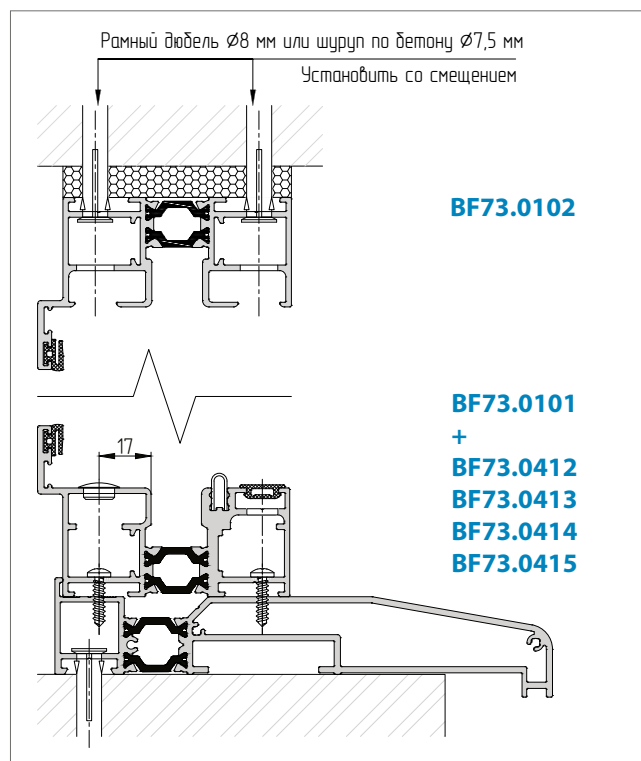
3. Закрепить раму, используя соответствующие крепежные элементы и заглушки. Предпочтителен крепеж чашек профиля со смещением в шахматном порядке.



$A = 150 \text{ мм}$ – расстояние от угла рамы до крепежного элемента.

$B = 500 \text{ мм}$ – максимальное расстояние между крепежными элементами.

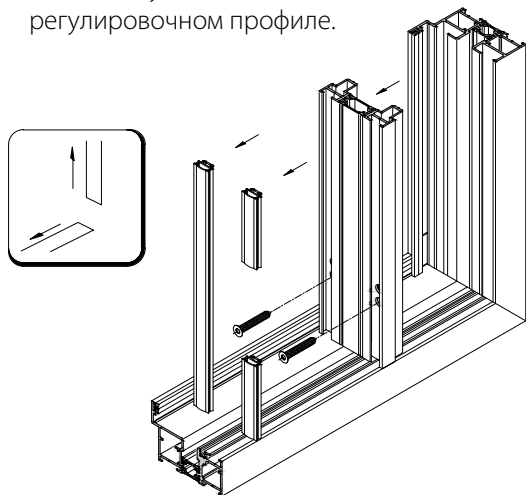
СБОРКА И УСТАНОВКА РАМЫ



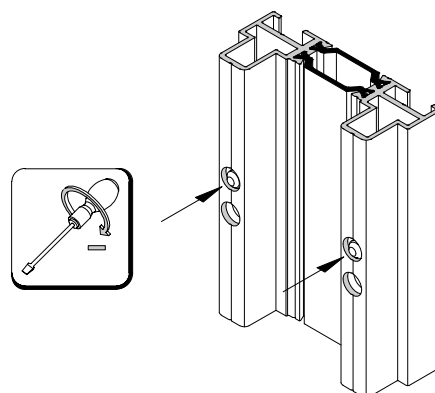
4. Убедиться в том, что верхняя и нижняя части рамы стоят прямо и под прямым углом по всей длине.
5. Проверить вертикальные стороны и убедиться, что они стоят прямо и под прямым углом.
6. Использование герметика защищает периметр конструкции от проникновения воды как изнутри, так и снаружи.
7. Удалить мусор из нижней рамы, особенно из направляющего канала.

УСТАНОВКА РЕГУЛИРОВОЧНОГО ПРОФИЛЯ

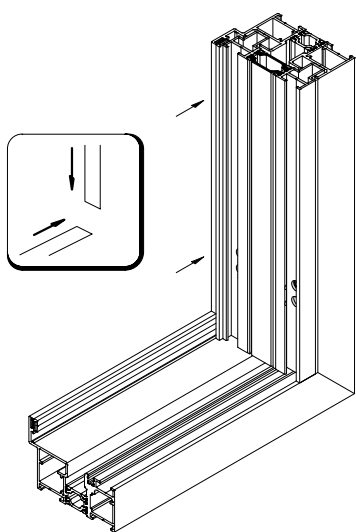
- 1.** Удалить все уплотнители и доборные элементы, установленные на регулировочном профиле.



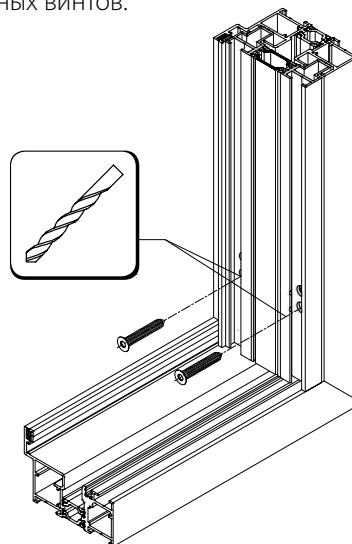
- 2.** Установить все регулировочные винты заподлицо с задней стенкой регулировочного профиля.



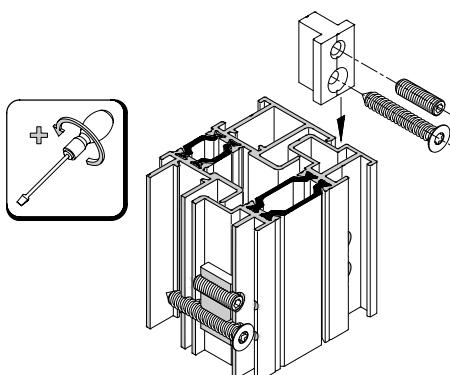
- 3.** Установить регулировочный профиль в раму до конца.



- 4.** Через предварительно просверленные отверстия в регулировочном профиле необходимо просверлить отверстия диаметром 4,2 мм во внешней раме для установки самонарезающих крепежных винтов.



- 5.** Закрепить регулировочный профиль к раме с помощью самонарезающих винтов $\varnothing 4,8 \times 38$ мм.



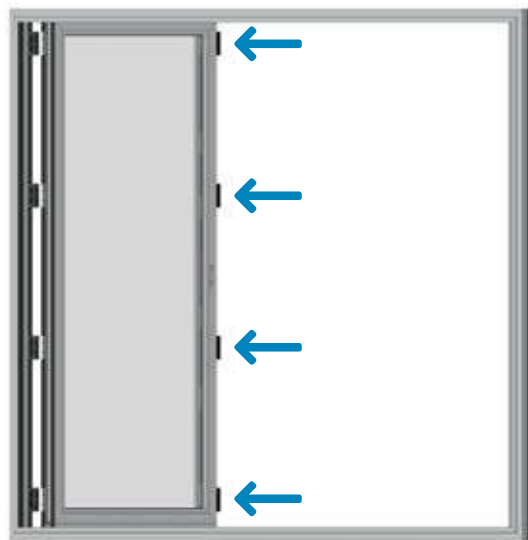
УСТАНОВКА СТВОРОК

Общие рекомендации по установке

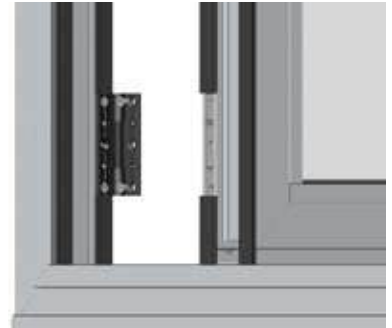
- Перед установкой любых створок проверить все компоненты. Необходимо убедиться, что нет отсутствующих элементов или частей.
- Внутренняя сторона створки определяется по штапику. Штапик должен быть со стороны помещения.
- С наружной стороны створки должны находиться дренажные отверстия.
- Все створки должны быть пронумерованы и установлены в соответствии со схемой монтажа.

Створка № 1. Установка

1. Совместить сторону створки №1 с установленными зажимными пластинами под петлю с регулировочным профилем, на котором уже установлены петли.



2. Расположить петлю над зажимной пластиной и закрепить ее через верхние и нижние отверстия винтами с потайной головкой M5x10.



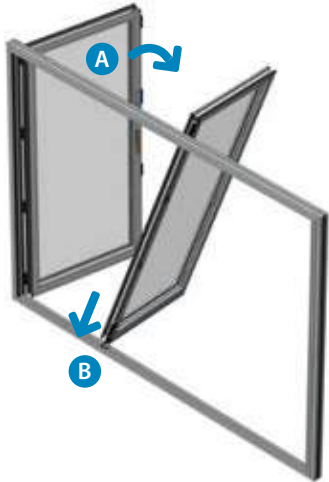
Применяемый инструмент: шестигранный ключ 3 мм.

Примечание: Не применять самонарезающие винты 4,2x25 на этом этапе.

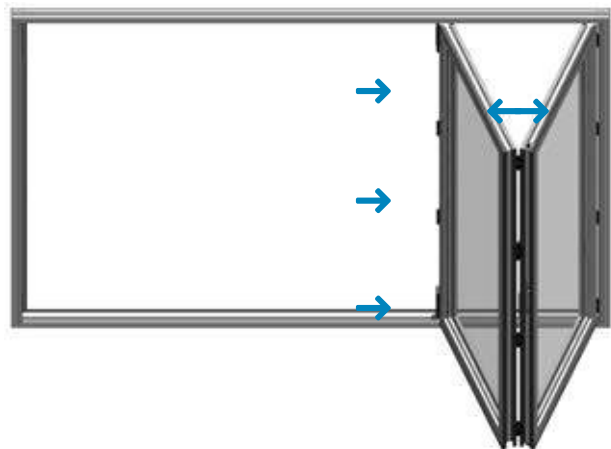
УСТАНОВКА СТВОРОК

Створка № 2. Установка

1. Наклонить створку №2 и установить ролики нижней опорной петли в направляющий канал профиля рамы.
2. Выровнять створку и установить направляющие ролики верхней направляющей петли в направляющий канал профиля рамы.



3. Сдвинуть створку №2, чтобы совместить зажимные пластины под петлю с петлями, установленными на створке №1.



4. Двери держать под углом, для обеспечения доступа к петлям.
5. Расположить петлю над зажимной пластиной и закрепить ее через верхние и нижние отверстия винтами с потайной головкой M5x10.



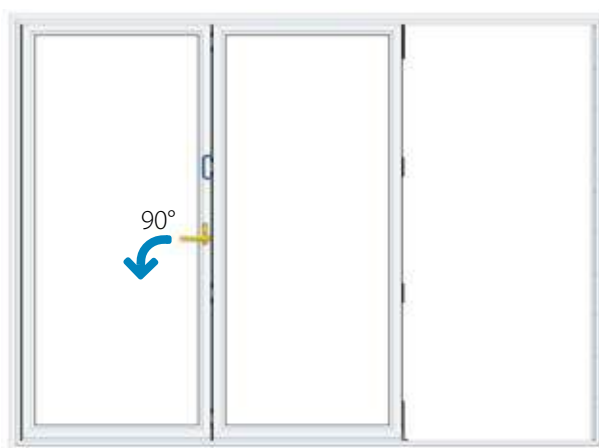
Применяемый инструмент: шестигранный ключ 3 мм.

Примечание: Не применять самонарезающие винты 4,2x25 на этом этапе.

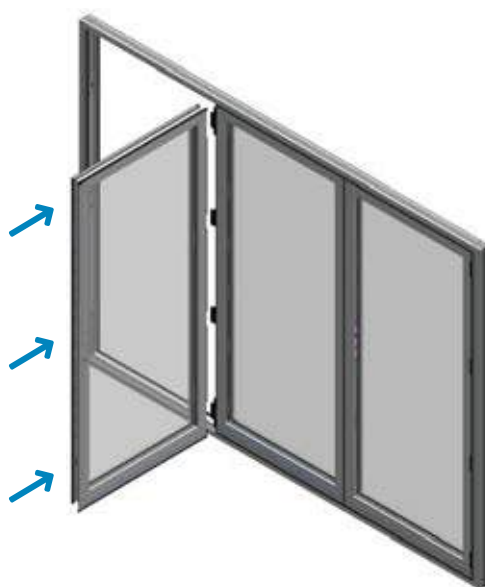
УСТАНОВКА СТВОРОК

Створка № 3. Установка

1. Перед установкой створки №3 необходимо зафиксировать ранее установленные створки.



2. Совместить сторону створки №3, с установленными зажимными пластинами под петлю, с петлями, установленными на створке №2.



3. Расположить петлю над зажимной пластиной и закрепить ее через верхние и нижние отверстия винтами с потайной головкой M5x10.



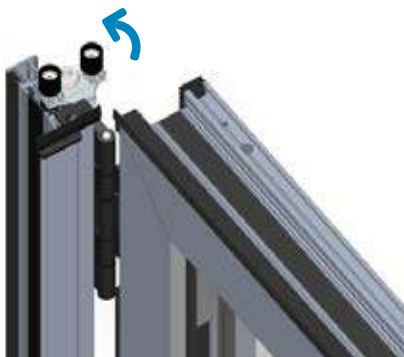
Применяемый инструмент: шестигранный ключ 3 мм.

Примечание: Не применять самонарезающие винты 4,2x25 на этом этапе.

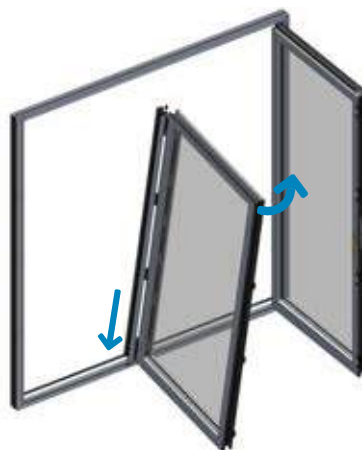
УСТАНОВКА СТВОРОК

Установка створки со штульпом

1. Открыть штульп, прикрепленный к створке как показано на рисунке ниже.



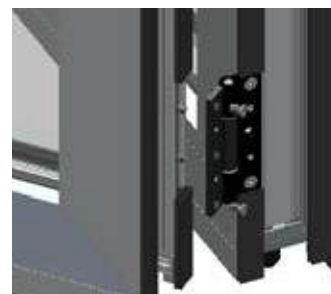
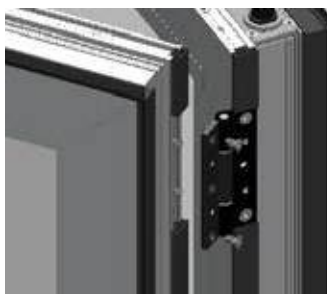
2. Наклонить створку со штульпом и установить ролики нижней опорной петли в направляющий канал профиля рамы.



3. Выровнять створку и установить направляющие ролики верхней направляющей петли в направляющий канал профиля рамы.
4. Сдвинуть створку, чтобы совместить зажимные пластины под петлю с петлями, установленными на примыкающей створке.
5. Держать обе створки под углом для обеспечения лучшего доступа к петлям.



6. Расположить петлю над зажимной пластиной и закрепить ее через верхние и нижние отверстия винтами с потайной головкой M5x10.



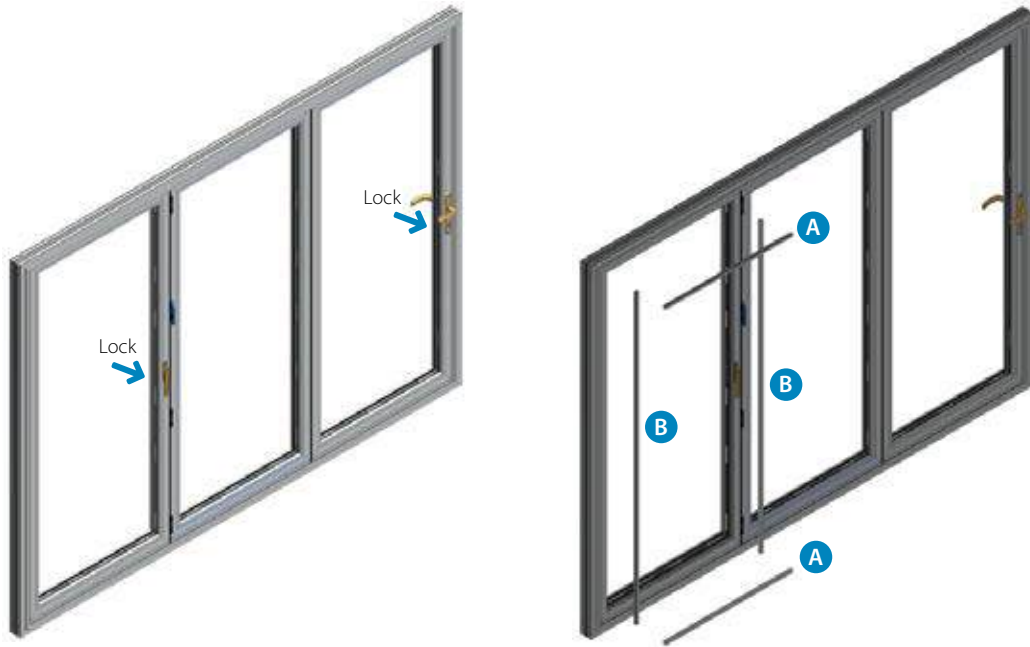
Применяемый инструмент: шестигранный ключ 3 мм.

Примечание: Не применять самонарезающие винты 4,2x25 на этом этапе.

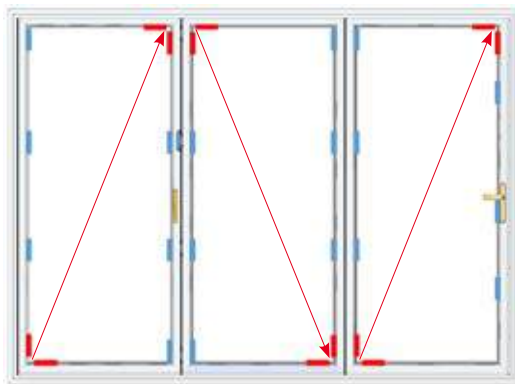
ОСТЕКЛЕНИЕ

Примечание: всё остекление должно соответствовать требованиям действующего стандарта. Кроме того, должны соблюдаться все рекомендации, данные производителями стекла.

1. Перед началом остекления зафиксировать все створки и полностью заблокировать замки.
2. Удалить все штапики со створок, предварительно пометив их.



3. Установить заполнение в створку используя опорные подкладки и убедиться, что заполнение полностью на них опирается.
4. Расклинить створку по диагонали, чтобы получить одинаковые зазоры между створкой и рамой по горизонтали и между смежными створками по вертикали.
5. Промазать герметиком дистанционные подкладки, устанавливаемые по вертикали, чтобы они не смещались в процессе установки и эксплуатации. Убедиться, что дистанционные подкладки не закрывают дренажные отверстия или отдушины.



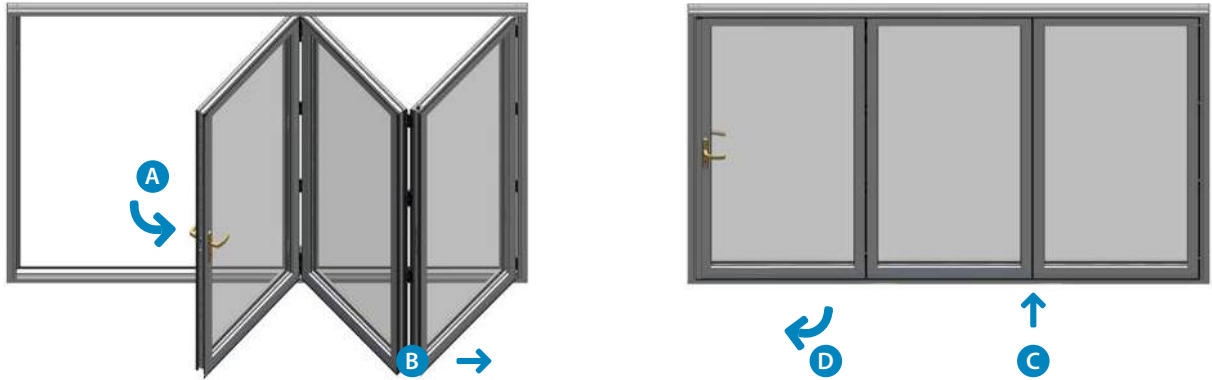
- Подкладки под стеклопакет, предназначенные для расклинивания створки по диагонали.
- Подкладки под стеклопакет, предназначенные для удержания заполнения створки в заданном положении и для придания жесткости створке.

6. Установить штапики, начиная с самых коротких, постукивая по ним пластиковым или резиновым молотком.
7. Закатать под штапик клиновой уплотнитель.
8. Расклинить оставшиеся створки, соблюдая одинаковые зазоры между рамой и створкой по горизонтали и между смежными створками по вертикали.
9. Проверить работу всех дверей и при необходимости отрегулировать их.

Настройка и регулировка

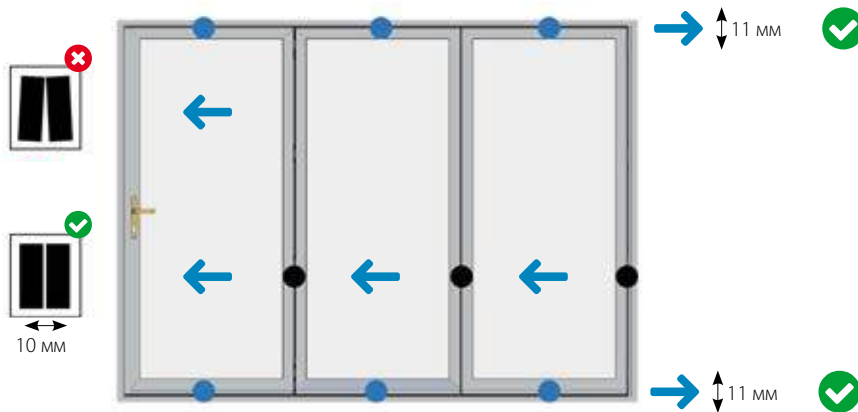
Проверка работоспособности створок

Проверить работу створок: последовательно открыть, а после закрыть створки, чтобы убедиться, что все механизмы работают правильно.



Оценка зазоров между элементами конструкции

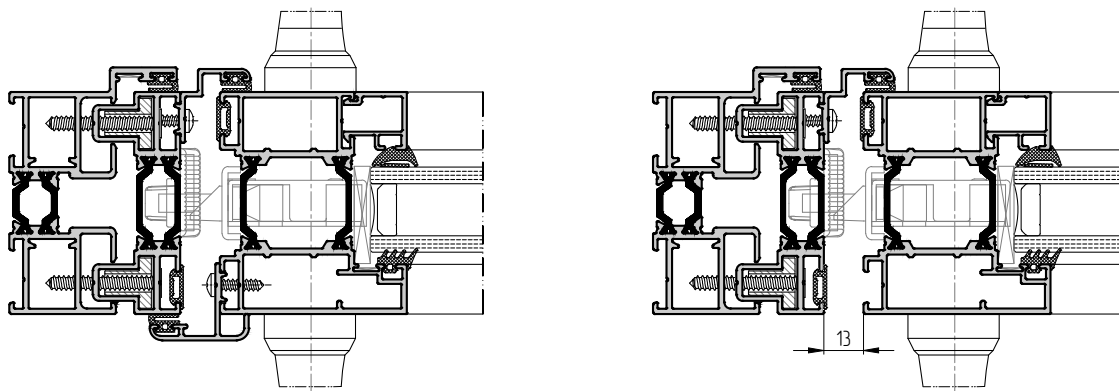
1. Оценить горизонтальные зазоры сверху и снизу между рамой и створками. Они должны быть одинаковыми и равны 11 мм.
2. Оценить вертикальные зазоры между створками. Они должны быть одинаковыми и равны 10 мм.



НАСТРОЙКА И РЕГУЛИРОВКА

Регулировка активной (распашной) створки

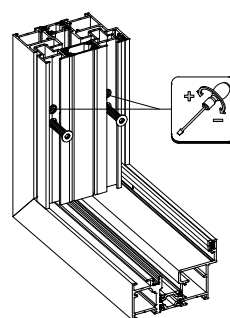
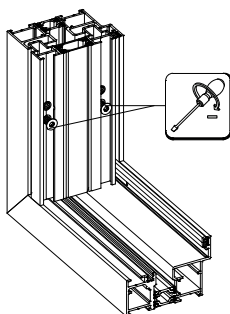
1. Снять профиль притвора, закрепленный на активной створке, чтобы измерить зазор между створкой и регулировочным профилем для обеспечения правильной работы многозапорного замка.
2. Измерить зазор – он должен составлять 13 мм.



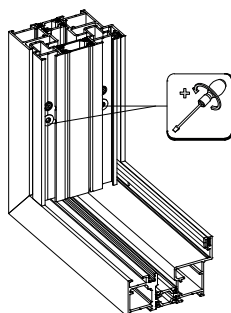
3. Если защелка замка и ответная планка не находятся в зацеплении, нужно отрегулировать зазор путем смещения регулировочного профиля как показано ниже.
4. Как только нужный размер зазора будет достигнут и замок будет хорошо фиксироваться, установить и окончательно закрепить профиль притвора на активной (распашной) створке.
5. Дважды проверьте правильность фиксации замка.

Регулировка зазоров по ширине с помощью регулировочного профиля

1. Для регулировки зазоров по ширине необходимо отпустить все саморезы, которые крепят регулировочный профиль.
2. Отрегулировать положение профиля с помощью регулировочных винтов.

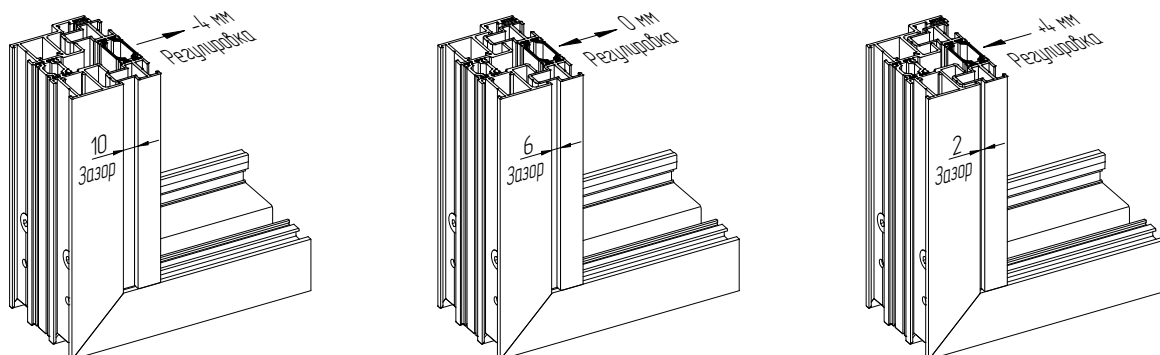


3. Проверить зазор между рамой и регулировочным профилем. Он должен быть одинаков по всей длине.
4. Зафиксировать требуемое положение регулировочного профиля с помощью саморезов.



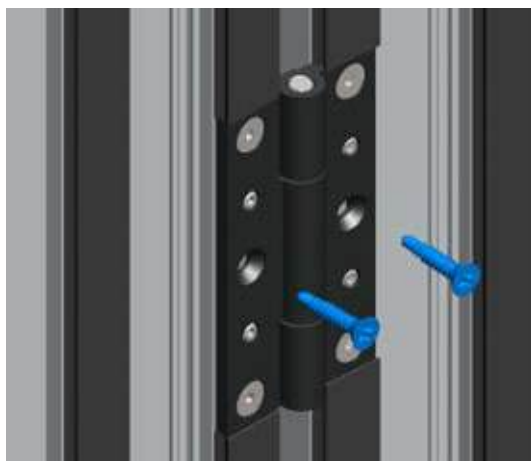
НАСТРОЙКА И РЕГУЛИРОВКА

5. Регулировочный профиль имеет положительную и отрицательную регулировку (см. ниже).



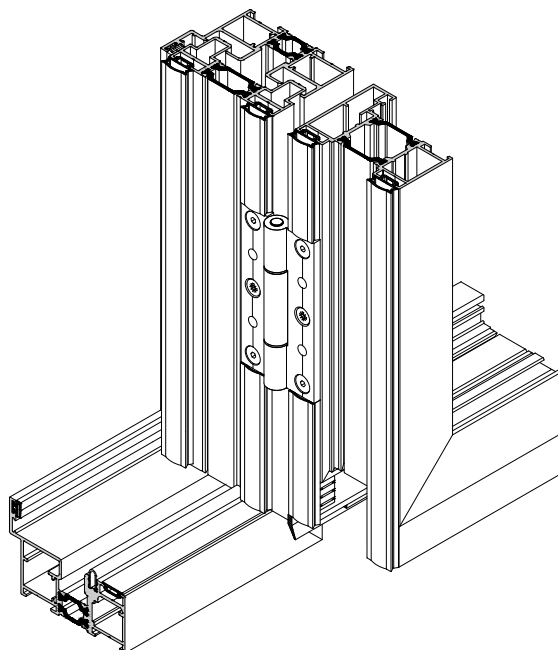
Окончательная фиксация петель

После завершения установки и регулировки, когда двери остеклены и работают должным образом, необходимо окончательно зафиксировать петли самонарезающими винтами, как показано ниже.



Установка уплотнителей

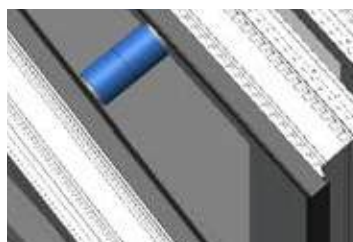
Установить отсутствующие или недостающие резиновые уплотнители в те места конструкции, где это необходимо.



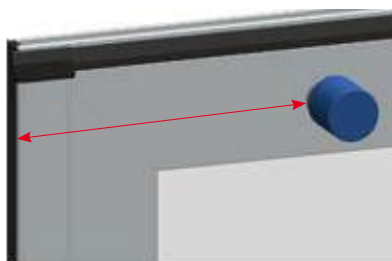
ДРУГИЕ ОПЕРАЦИИ

Установка магнитного улавливателя створок

1. Открыть распашную створку.
2. Обеспечить зазор между рукояткой распашной створки и смежной створкой.
3. Собранный парой улавливателей определить требуемое место установки фиксаторов между двумя створками.



4. Карандашом нанести отметку положения улавливателя на распашной створке.



5. Установить заднюю фланцевую часть улавливателя на створку, используя набор крепежа, поставляемого в комплекте, предварительно сняв магнитную втулку.



6. Положение отверстия для стопорного винта должно быть со стороны петель.



7. Установить стопорный винт.



8. Прикрутить магнитную втулку.



9. Отметить нужное положение магнитного улавливателя на смежной створке.
10. Положение отверстия для стопорного винта должно быть со стороны петель распашной створки.
11. Закрепить вторую часть магнитного улавливателя створок, повторив шаги 4–7.

КОНТРОЛЬНЫЙ ОСМОТР

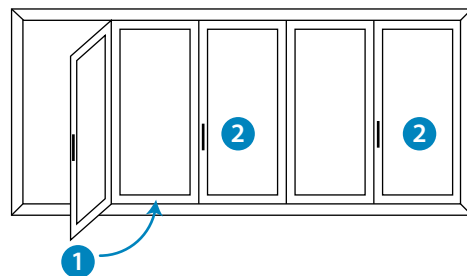
1. Убедиться, что рукоятки и механизмы блокировки работают на каждой створке плавно.
2. Убедиться, что створки складываются и сдвигаются плавно, без заеданий.
3. Убедиться, что дверные замки надежно запирают створки.
4. Убедиться, что магнитные фиксаторы надежно удерживают створки в открытом положении.
5. Проверить наличие стопорных винтов во всех петлях.
6. Проверить правильность прилегания уплотнителей между створками.
7. Проверить правильность прилегания уплотнителей по периметру створок.
8. Убедиться, что в нижнем направляющем канале отсутствует мусор.
9. Убедиться, что заказчик ознакомлен с инструкциями по эксплуатации и обслуживанию складных панорамных дверей.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Открытие и закрытие дверей с распашной створкой

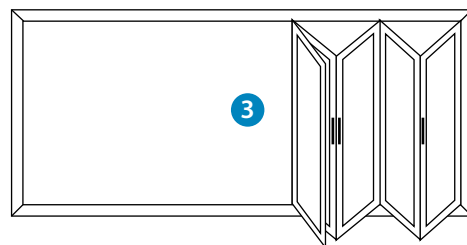
ОТКРЫВАНИЕ ДВЕРЕЙ

- Открыть распашную створку и соединить ее с магнитным улавливателем, расположенной на соседней створке.
- Разблокировать замочный цилиндр шпингалетного редуктора используя ключ (если такой применяется).
- Повернуть рукоятку шпингалетного редуктора на 90°, таким образом шпингалеты выйдут из зацепления с профилем рамы. Прodelать эту операцию на всех остальных створках.
- Сдвинуть створки, начиная с пары, ближайшей к распашной створке.



ЗАКРЫВАНИЕ ДВЕРЕЙ

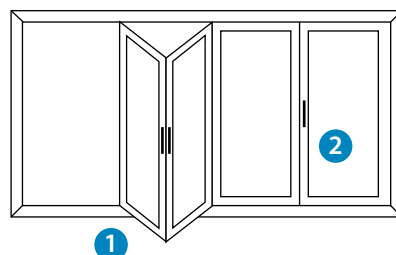
- Распашную створку отсоединить от магнитного улавливателя, расположенного на соседней створке.
- Разблокировать замочный цилиндр шпингалетного редуктора используя ключ (если такой применяется).
- Повернуть рукоятку шпингалетного редуктора на 90°, таким образом шпингалеты выйдут из зацепления с профилем рамы. Прodelать эту операцию на всех остальных створках.
- Сдвинуть створки, начиная с пары, ближайшей к распашной створке.



Открытие и закрытие дверей без распашной створки

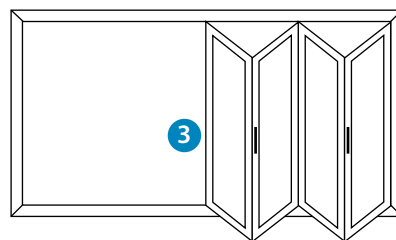
ОТКРЫВАНИЕ ДВЕРЕЙ

- Разблокировать замочный цилиндр шпингалетного редуктора используя ключ (если такой применяется).
- Повернуть рукоятку шпингалетного редуктора на 90°, таким образом шпингалеты выйдут из зацепления с профилем рамы. Прodelать эту операцию на всех остальных створках.
- Сдвинуть каждую пару сдвижных створок в одну сторону.



ЗАКРЫВАНИЕ ДВЕРЕЙ

- Сдвинуть каждую пару сдвижных створок назад для совмещения их с рамой.
- Зафиксировать сдвижные створки с помощью шпингалетного редуктора.
- Ключом заблокировать замочный цилиндр шпингалетного редуктора (если такой применяется).



Примечание: Использовать петлю с ручкой-скобой, расположенную над рукояткой шпингалетного редуктора, для обеспечения плотного прилегания створки при закрытии ее на шпингалет. Не оставлять ключ внутри замочного цилиндра промежуточных створок во время открывания или закрывания дверей, так как это может привести к поломке ключа или повреждению поверхности профиля створок.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Верхние и нижние направляющие профили должны содержаться в чистоте и в них не должно быть мусора или других посторонних предметов, которые могут помешать работе складывающейся двери.
- Все механизмы блокировки дверей должны содержаться в чистоте, а движущиеся части должны регулярно смазываться машинным маслом не реже одного раза в год.



СООО «АЛЮМИНТЕХНО»

тел.: +375 17 311 05 00

факс: +375 17 311 05 01

e-mail: market@alt.by

06.2024